



Politica per la Qualità

D02
Rev. 00 del 06/2020



Filosofia e Valori aziendali:

- Soddisfazione dei Clienti per il servizio ricevuto e per il prodotto acquistato
- Trasparenza e rispetto nelle relazioni con le parti interessate rilevanti
- Obiettivi ambiziosi e lungimiranti ma comunque concreti e realistici
- Cultura del raggiungimento di uno Standard di eccellenza tecnico, professionale e umano
- Un punto di riferimento nel settore emergendo in termini di servizio e di valore aggiunto
- Etica ed integrità di ogni singolo dipendente per creare la forza del Team
- Ambiente di lavoro basato sul rispetto dei valori, che garantisca potere decisionale e pari opportunità per apprendimento e crescita personale
- Tradizione italiana, simbolo di qualità, risultato di tecnologia innovativa e di passione

Al fine di salvaguardare i Valori aziendali perseguiti e per gestire con successo la propria organizzazione, la Direzione Generale della **M.C.S Morandi S.r.l.**, ha implementato un **Sistema di Gestione per la Qualità** secondo lo spirito e la lettera della norma internazionale **UNI EN ISO 9001:2015**.

A tal fine sono stati definiti i seguenti obiettivi per il mantenimento e la coerenza del SGQ:

Soddisfare le esigenze dei clienti attraverso:

- tempestività nell'interpretazione della esigenza tecnica,
- prezzi concorrenziali,
- disponibilità del nostro personale,
- corretta gestione dei parametri commerciali e trasparenza delle informazioni erogate.

Garantire il monitoraggio e le mutazioni del contesto, applicando il concetto del *Risk-based thinking*, in cui opera l'organizzazione attraverso:

- una periodica analisi dei rischi e delle opportunità legati alla gestione della realtà aziendale,
- analisi e gestione delle aspettative ed esigenze delle parti interessate rilevanti,
- una cultura proattiva di miglioramento continuo,
- monitoraggio costante dei rischi per una puntuale conoscenza dei livelli di equilibrio.

Garantire la qualità dei prodotti forniti attraverso:

- precisa realizzazione seguendo le istruzioni operative interne, specifiche tecniche e normative cogenti, nazionali e internazionali di riferimento,
- adeguato sistema di collaudo teso a garantire la qualità del prodotto erogato.



Politica per la Qualità

D02
Rev. 00 del 06/2020



Garantire fornitori affidabili attraverso:

- continua ricerca e qualificazione dei fornitori,
- attenta analisi del Livello Qualità e puntualità nelle forniture,
- coinvolgimento costante nel processo di miglioramento dei parametri produttivi.

Sviluppare nuove tecnologie e materiali attraverso:

- innovazione e aggiornamento tecnologico,
- studio e progettazione di nuovi prodotti,
- metodologie consolidate e affinamento del prodotto erogato,
- sviluppo del processo di fabbricazione dei nuovi prodotti,
- ottimizzazione e standardizzazione dei processi in essere.

Soddisfare le esigenze del proprio personale attraverso:

- coinvolgimento e consapevolezza di tutti gli attori riguardo la politica per la qualità,
- condivisione e comunicazione delle esigenze personali,
- adeguati ambienti di lavoro,
- formazione per un raggiungimento comune degli obiettivi.

Garantire la corretta gestione degli impianti attraverso:

- costante e programmata manutenzione del parco macchine/impianti,
- progetti di miglioramento continuo,
- analisi dei rischi relativi a fermi macchine e invecchiamento impianti,
- attenzione all'evoluzione della normativa cogente in materia.

Protezione dei dipendenti negli ambienti di lavoro contro epidemia da Covid-19:

- Adeguati ambienti di lavoro atti a prevenire la diffusione del virus Covid-19 a seguito di definizione di protocolli e relative istruzioni guida, come da titolo DCPM corrente e riferimento (testo unico Salute e Sicurezza sul lavoro) e relative linee guida e integrazioni al DVR.

La Direzione Generale si impegna a perseguire tali principi, al fine di monitorare l'efficienza interna e garantire un impegno verso il miglioramento continuo del Sistema di Gestione per la Qualità.

Data di emissione: 15/06/2020

Direzione Generale